

# Guía de Instalación Python–Cobre estampado

## HERRAMIENTAS REQUERIDAS

Cortadora de tubos  
Herramienta de estampado  
Dos llaves  
OPCIONAL: Dobladora de Tubos

### INSTALACIONES DE SISTEMAS SPLIT USANDO ACCESORIOS PYTHON–COBRE ESTAMPADO

**1** Es aceptable preinstalar primero el extremo Python o el extremo estampado siempre que apriete el extremo respectivo sosteniendo adecuadamente el adaptador en una orientación fija mientras se aprieta la tuerca para evitar dañar la lengüeta o el interior de la tubería.

Nota: Siga los pasos 1-8 de la Guía de instalación Python para la preparación e instalación del lado de Python.

**2** Comience por asegurar que la campana embutida procedente de su unidad esté limpia y libre de residuos, rebabas, grietas o abolladuras que de otro modo causarían un extremo estampado deformado e inutilizable.

Nota: El accesorio no debe utilizarse con conexiones presoldadas.

**3** Si el manguito de cobre está muy dañado y tiene suficiente tubería de cobre para volver a estampar, hágalo usando un cortatubos y una herramienta de estampado o una

broca giratoria como método recomendado de estampado. Si el extremo estampado tiene solo marcas menores, entonces una pasada rápida por la herramienta de estampado de broca giratoria devolverá la forma redonda a la campana estampada.

Nota: Asegúrese de que el extremo estampado esté cortado perpendicular al tubo para obtener condiciones óptimas de sellado. Cualquier corte desalineado podría provocar fallos en el sellado del sistema y fugas.

**4** Asiente completamente el accesorio en el extremo estampado de cobre hasta que toque fondo en el borde estampado y no esté desalineado ni enganchado en ningún borde o borde interno del accesorio o su anillo de compresión

**5** Utilice una llave para sujetar el accesorio adaptador mientras aprieta la tuerca con una segunda llave hasta que la tuerca y el accesorio adaptador se unan. No apriete en exceso.

### CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES DE CAMPANAS EMBUTIDAS

Tamaño	Diámetro externo No min al	Diámetro interno nominal	Max Presión de diseño	Especificación de Torque
3/8"	.443"	.379"	700 psi	30 ft-lbs
1/2"	.568"	.504"	700 psi	50 ft-lbs
5/8"	.699"	.629"	700 psi	50 ft-lbs
3/4"	.824"	.754"	700 psi	80–85 ft-lbs
7/8"	.969"	.879"	650 psi	100–110 ft-lbs

NOTA: Especificación de Torque solo como referencia, ya que los accesorios encajan en el fondo.



**⚠️ ADVERTENCIA:** Este producto puede exponerle a sustancias químicas, incluido el plomo, de las que el Estado de California tiene constancia que causan cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para más información, visite [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)